

Folia Flexan DTF Matt/Matt

Cold peel

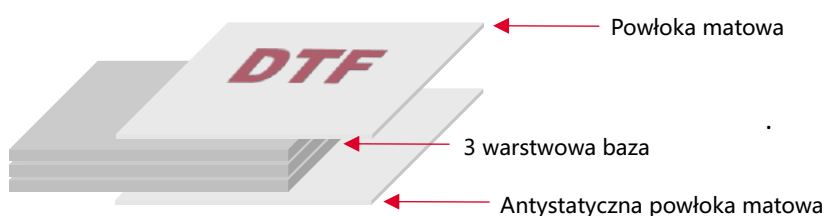


Cold peel: zdejmowanie folii z materiału po ostygnięciu do temp. pokojowej.

Folia Cobe Flexan DTF zaprojektowana została do pracy z bardzo różnorodnymi tkaninami, dzięki czemu można ją stosować do bardzo szerokiej gamy aplikacji.

Zapewnia niesamowite, żywe i głębokie kolory. Charakteryzuje się jednolitą, delikatną i wolną od pęcherzyków warstwą powłoki po stronie drukującej. Strona odwrotna posiada powłokę **antystatyczną** i **przeciwprzywierającą**, co w znaczący sposób ułatwia obsługę systemu DTF. Czas oderwania od podłoża: po wystudzeniu do temperatury pokojowej.

Innowacyjna technologia 5 warstwowego powlekania.



Sekretem wyjątkowej jakości folii Cobe Flexan DTF jest zaawansowana technologia 5-krotnego powlekania, gdzie każda warstwa pełni kluczową funkcję.

Więcej informacji o składzie chemicznym i procentowym wszystkich powłok w Karcie Charakterystyki SDS (safety dat sheet).

COBE DTF®
Profesjonalne folie DTF



Co sprawia, że folia Flexan DTF jest unikalna i wyjątkowa

COBE DTF®

Instant Hot Peel Film

OEKO TEX®
Nietoksyczna i ekologiczna
Nie zawiera formaldehydu, nie emituje szkodliwych gazów podczas ani po wgrzewaniu. Bezpieczeństwo potwierdzone certyfikatem OEKO-TEX®.

Łatwa w użyciu
Bardzo łatwo oddziela się od podłoża po wgrzewaniu.

Wysoka kompatybilność z tuszami
Kompatybilna z większością marek tuszów DTF.

Doskonale odwzorowane kolory
Intensywne i żywe kolory bez rozmazywania się i smużenia tuszu.

Powłoka antystatyczna na odwrocie
Zapobiega zwijaniu się folii oraz jej przyklejaniu się od spodu, minimalizuje pozostałości proszku.

Żywe, głębokie kolory
Zerwanie po wystygnięciu daje doskonałe odwzorowanie kolorów.

Parametry	Flexan DTF Cold Peelig
Skład główny	PET 92–96%, poliuretan 2–3%, alkohol poliwinylowy 1–2%, polisiloksan 1–2%, krzemionka 0,1–1%
Grubość folii	78–84 µm
Grubość powłoki folii	6–8 µm
Siła odrywania powłoki	ok. 50g / 25mm
Zalecane ustawienia tuszu	Tusz kolorowy 100%, tusz biały 80%
Pozostałości proszku	<2% (dla proszku o granulacji 100–200 µm)
Środowisko drukowania	Temperatura 20–30°C, wilgotność 40%–50%
Temperatura stołu drukarki	40°C
Temperatura przedniej płyty	40–80°C
Temperatura wygrzewania w piecu	120–140°C
Temperatura prasy	130–160°C
Nacisk prasy	0,4–0,6 MPa
Czas wygrzewania w prasie	5–12 sekund
Warunki odrywania	Po wystygnięciu do temperatury pokojowej

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i przepisów

- Spełnia rygorystyczne normy bezpieczeństwa OEKO-TEX®.
- Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP).
- Bezpieczny do standardowego zastosowania przemysłowego.
- Więcej informacji w Karcie Charakterystyki (SDS).

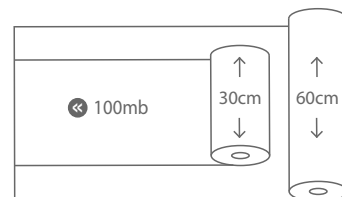
ADP Polska sp.j.

ul. Cylichowska 13/15, 04-769 Warszawa

+48 773 85 75 biuro@adppolska.pl www.adppolska.pl

Dostępne rozmiary

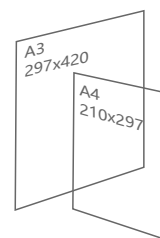
Rolki: 60 / 30cm x 100mb



Arkusze: A3 / A4

297x420mm

210x 297mm



Przykład - rolka standardowa 60cm

Szer: 600mm, nawój: 100mb

Średnica wew: 80mm, waga: 15,5 Kg

Pakowanie: 2 rolki w kartonie

Wymiary kartonu: 640mmx 290mm x 160mm

Przechowywanie

Przechowywać w szczelnym opakowaniu, bez nacisku, w chłodnym i suchym miejscu: temperatura 10–30°C, wilgotność 40–60%.

Unikać ekspozycji na ciepło, wilgoć i bezpośrednie światło słoneczne.

Zużyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

Tkaniny i pielęgnacja

Tkaniny odpowiednie: bawełna, poliester, Lycra, akryl, tkaniny dresowe, jeans.

Tkaniny nieodpowiednie: tkaniny z powłoką wodoodporną,

Zmywalność: Zaleca się odczekać 24 godziny po transferze przed praniem. Przy użyciu standardowego tuszu i proszku Cobe, wytrzymuje 60 prań w temp. 60°C.

Instrukcje pielęgnacji: prasować po lewej stronie w niskiej temperaturze. Nie wybielać, nie czyścić chemicznie, nie suszyć w suszarce, nie moczyć przez długi czas.

09.2025