

# Folia Flexan DTF Matt/Matt

## Anytime peel



**Anytime peel: zdejmowanie folii z materiału 2-3 sekundy po wgrzaniu lub po wystygnięciu (elastyczne możliwości zdejmowania/odrywania folii z aplikacji)**

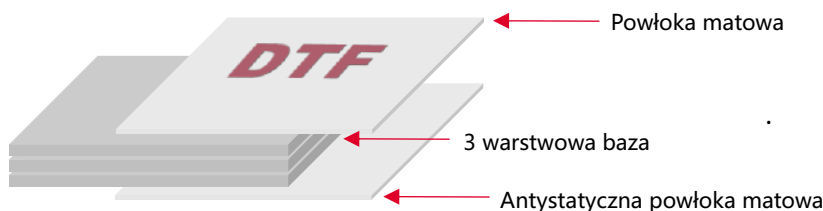
Folia Cobe Flexan DTF zaprojektowana została do pracy z bardzo różnorodnymi tkaninami, dzięki czemu można ją stosować do bardzo szerokiej gamy aplikacji.

Zapewnia niesamowite, żywe i głębokie kolory. Charakteryzuje się jednolitą, delikatną i wolną od pęcherzyków warstwą powłoki po stronie drukującej.

Strona odwrotna posiada powłokę **antystatyczną** i **przeciwprzywierającą**, co w znaczący sposób ułatwia obsługę systemu DTF.

Dla tkanin standardowych, oderwanie od podłoża po 2-3 sekundach od wgrzania w materiał lub po wystygnięciu.

### Innowacyjna technologia 5 warstwowego powlekania.



Sekretem wyjątkowej jakości folii Cobe Flexan DTF jest zaawansowana technologia 5-krotnego powlekania, gdzie każda warstwa pełni kluczową funkcję.

Więcej informacji o składzie chemicznym i procentowym wszystkich powłok w Karcie Charakterystyki SDS (safety dat sheet).

**COBE DTF®**  
Profesjonalne folie DTF



# Co sprawia, że folia Flexan DTF jest unikalna i wyjątkowa

# COBE DTF®

## Instant Hot Peel Film



### Nietoksyczna i ekologiczna

Nie zawiera formaldehydu, nie emituje szkodliwych gazów podczas ani po wgrzewaniu. Bezpieczeństwo potwierdzone certyfikatem OEKO-TEX®.



### Łatwa w użyciu

Bardzo łatwo oddziela się od podłoża po wgrzaniu.



### Wysoka kompatybilność z tuszami

Kompatybilna z większością marek tuszów DTF.



### Doskonale odwzorowane kolory

Intensywne i żywe kolory bez rozmazywania się i smużenia tuszu.



### Powłoka antystatyczna na odwrocie

Zapobiega zwijaniu się folii oraz jej przyklejaniu się od spodu, minimalizuje pozostałości proszku.



### Elastyczne możliwości odrywania folii

Odrywanie folii po wystygnięciu lub od razu po wgrzaniu; gwarancja stabilności grafiki na podłożu dla różnych temperatur odrywania folii.

Parametry	Flexan DTF Anytime Peelig
Skład główny	PET 92–96%, poliuretan 2–3%, alkohol poliwinylowy 1–2%, polisiloksan 1–2%, krzemionka 0,1–1%
Grubość folii	78–84 µm
Grubość powłoki folii	6–8 µm
Siła odrywania powłoki	ok. 50g / 25mm
Zalecane ustawienia tuszu	Tusz kolorowy 100%, tusz biały 80%
Pozostałości proszku	<2% (dla proszku o granulacji 100–200 µm)
Środowisko drukowania	Temperatura 20–30°C, wilgotność 40%–50%
Temperatura stołu drukarki	40°C
Temperatura przedniej płyty	40–80°C
Temperatura wygrzewania w piecu	120–140°C
Temperatura prasy	130–160°C
Nacisk prasy	0,4–0,6 MPa
Czas wygrzewania w prasie	5–12 sekund
Warunki odrywania	Dla typowych tkanin takich jak bawełna, poliester, lycra oraz włókno akrylowe, folia pracuje jako cold lub hot; odrywanie po 2-3 sekundach lub na zimno

## Informacje dotyczące bezpieczeństwa i przepisów

- Spełnia rygorystyczne normy bezpieczeństwa OEKO-TEX®.
- Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP).
- Bezpieczny do standardowego zastosowania przemysłowego.
- Więcej informacji w Karcie Charakterystyki (SDS).

## ADP Polska sp.j.

ul. Cylichowska 13/15, 04-769 Warszawa



+48 773 85 75



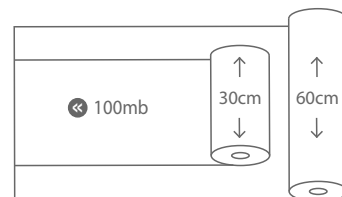
biuro@adppolska.pl



www.adppolska.pl

## Dostępne rozmiary

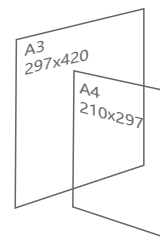
Rolki: 60 / 30cm x 100mb



Arkusze: A3 / A4

297x420mm

210x 297mm



Przykład - rolka standardowa 60cm

Szer: 600mm, nawój: 100mb

Średnica wew: 80mm, waga: 11,5 Kg

Pakowanie: 2 rolki w kartonie

Wymiary kartonu: 640mmx 290mm x 160mm

## Przechowywanie

Przechowywać w szczelnym opakowaniu, bez nacisku, w chłodnym i suchym miejscu: temperatura 10–30°C, wilgotność 40–60%.

Unikać ekspozycji na ciepło, wilgoć i bezpośrednie światło słoneczne.

Zużyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.

## Tkaniny i pielęgnacja

**Tkaniny odpowiednie:** bawełna, poliester, Lycra, akryl, tkaniny dresowe, jeans.

**Tkaniny nieodpowiednie:** tkaniny z powłoką wodoodporną,

**Zmywalność:** Zaleca się odczekać 24 godziny po transferze przed praniem. Przy użyciu standardowego tuszu i proszku Cobe, wytrzymuje 60 prań w temp. 60°C.

**Instrukcje pielęgnacji:** prasować po lewej stronie w niskiej temperaturze. Nie wybielać, nie czyścić chemicznie, nie suszyć w suszarce, nie moczyć przez długi czas.

09.2025